

2024 2025

> Termine presentazione domande di ammissione 8 ottobre 2024

Master in GESTIONE AMBIENTALE STRATEGICA

Strategic Environmental Management









Con il Patrocinio di





Destinatari e obiettivi professionali

Il Master di primo livello in Gestione Ambientale Strategica è rivolto sia a neolaureati (valida anche la laurea triennale) sia a chi ha già un'occupazione e desidera un'ulteriore qualifica nell'ottica della formazione continua.

Il Master intende formare una figura professionale polivalentenell'ambitodelmanagementambientale, che sappia coniugare le metodologie e le tecniche di misurazione delle problematiche ambientali con quelle di carattere gestionale, creando economie di scala in grado di realizzare una gestione ambientale strategica.

Il profilo professionale dei partecipanti alla fine del corso risulterà particolarmente qualificato, grazie a una serie di certificazioni e titoli riconosciuti, facilmenteedirettamentespendibilinelmondodellavoro eottenibili superando positivamente gli esami all'interno del corso.

Tale profilo trova naturale collocamento:

- nei ruoli manageriali di aziende che intraprendono percorsi di sostenibilità per il loro sviluppo strategico
 nei ruoli dirigenziali etecnici all'interno di Pubbliche Amministrazioni a valenza territoriale e ambientale (comuni, unioni montane, consorzi, provinceeregioni) o società pubbliche nei settori dei servizi territoriali e ambientali
- nei settori della consulenza tecnica per realtà pubbliche e private

Faculty

Il corpo docente è costituito da professori dell'Università di Padova, del Centro Studi Qualità Ambiente (CESQA), di altre Università italiane ed europee, da esperti provenienti da tutta Italia e operanti in organizzazioni da tempo attive nel campo ambientale, docenti provenienti da enti e istituzioni quali il Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica, ACCREDIA, UNI, ISPRA, ARPA Veneto, enti di certificazione, manager e tecnici di aziende certificate. Il master è patrocinato dal Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica.

Placement e upgrade

Il master a oggi ha coinvolto oltre 600 partecipanti, più di 400 aziende operanti nei settori industriale, agroalimentare, delle energie rinnovabili, dei servizi e della pubblica amministrazione e ha garantito un placement di oltre l'80% dei suoi studenti nei dodici mesi successivi.

Questo grazie anche al fatto che allo studente viene sempregarantito uno stage professionalizzante all'interno delle aziende del network ormai consolidato.

Il master viene spesso scelto da chi già lavora perché la specializzazione che offreil corso universitario permette una crescita professionale, un'accelerazione della propria carriera e in molti casi anche un cambio di settore.

Il Master GAS compie 22 anni

Il Master, ideato all'interno dal CESQA, si è posto sin dalla sua nascita con un approccio del tutto innovativo: dare all'alta formazione un significato di specializzazione di eccellenza nelle tematiche di gestione ambientale ma anche di massima visione multidisciplinare, capace di guardare al futuro con approccio strategico. Primo in Italia, il Master GAS è diventato fin da subito, punto di riferimento nazionale nel settore dell'alta formazione. "In queste ventuno edizioni abbiamo raccolto grandi soddisfazioni sia per quanto riguarda le importanti collaborazioni con organizzazioni del nostro network industriale, sia per la qualità degli studenti, molti dei quali oggi occupano ruoli di primo piano nel management italiano e internazionale e sono veri protagonisti di innovazione sostenibile."

Prof. Antonio Scipioni



Contenuti e attestati

Il master è organizzato in 7 moduli:

- 1 Circolarità e sostenibilità
- 2 Legislazione, tecniche e tecnologie ambientali
- 3 Sistemi di gestione ambientale
- 4 Corso per Lead Auditor Ambientale
- 5 Life Cycle Management
- 6 Footprinting
- 7-Corso per Lead Auditor Sistemi di Gestione dell'Energia

Il Master rilascia all'interno del proprio programma fino a quattro attestati, a fronte di specifiche prove di esame già comprese nel percorso formativo:

- 1-Titolo Accademico di Master post lauream (60 CFU)
- 2-Attestato di frequenza e superamento esame: Auditor/Lead Auditor Sistemi di Gestione Ambientale (UNI EN ISO 14001 e Regolamento EMAS)
- 3-Attestato di frequenza e superamento esame: Auditor/Lead Auditor Sistemi di Gestione dell'Energia (UNI EN ISO 50001)
- 4 Attestato per consulente e revisore ambientale EMAS per il settore Pubblica Amministrazione rilasciato dalla Scuola Nazionale EMAS di Padova, riconosciuta dal Comitato Ecoaudit -Ecolabel

Il Master rilascia 30 CFP (crediti formativi professionali) peringegneri, in collaborazione con l'Ordine degli Ingegneri di Padova.

Il Master è in corso di accreditamento per soddisfare i requisiti formativi della UNI/PdR 109 relativa alla figura del sustainability manager.

Durata, ammissione e iscrizione

La didattica del Master si svolge secondo la formula weekend (venerdì 8 ore, sabato mattina 4 ore), in modalità duale (in presenza e online) da fine novembre 2023 a settembre 2024.

L'impegno didattico è così articolato:

- 296 ore di didattica frontale/a distanza
- 40 ore di didattica on line
- •450 oredistage e/oproject work (studio individuale di tipo compilativo)

Èrichiesto un obbligo di frequenza ad almeno il 70% delle ore di lezione e il 70% dello stage.

Requisito di ammissione: laurea (lauree triennali, magistralievecchioordinamento, tuttele discipline).

I candidatis aranno se lezionati in base al loro curriculum vitae et studiorum.

Posti disponibili: 35.

Tassa di iscrizione: Euro 4322,50

(da versare in due rate)

Scadenza domande di ammissione: 8 ottobre 2024

Bando disponibile sui siti Unipd e CESQA: https://www.unipd.it/avvisi-selezione-master https://cesqa.eu/master-gas/



Tel. 339 2073999 master.gas@unipd.it www.cesga.eu







Il Master in Gestione Ambientale Strategica 2024-2025 ha il patrocinio di:







DI NORMAZIONE

ACCREDIA L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO



VENETO



CONFINDUSTRIA









ICA





AGENZIA REGIONALE PER LA PREVENZ. E PROTEZIONE AMBIENTALE DEL VENETO

FEDERAZIONE ORDINI INGEGNERI VENETO

Collaborano all'organizzazione del master:



ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI PADOVA



FONDAZIONE INGEGNERI PADOVA



TETRA PAK



CSQA CERTIFICAZIONI



CONSIND





SPIN-OFF DELL'UNIVERSITÀ DI PADOVA ASS. ITAL. CULTURA QUALITÀ



Università straniere:







AARHUS UNIVERSITET DANIMARCA















